

板式换热器用钛板

1 范围

本标准规定了板式换热器用钛板的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及合同内容等。

本标准适用于冷(温)冲压制作的板式换热器传热板用钛板材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包含勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 3620.2 钛及钛合金加工产品化学成分允许偏差
- GB/T 4156 金属杯突试验方法(厚度0.2 mm~3 mm)
- GB/T 4698 (所有部分) 海绵钛及钛合金化学分析方法
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB/T 8180 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

产品的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表 1

牌 号	状 态	产品规格/mm		
		厚 度	宽 度	长 度
TA1、TA8-1、TA9-1	M	0.5~1.0	300~1 000	800~3 000

3.1.2 标记示例

用TA1制造的、供应状态为M、厚度为0.6 mm、宽度为840 mm、长度为2 200 mm的板式换热器用板材标记为:
板 TA1 M 0.6×840×2 200 GB/T 14845—2007。

3.2 化学成分

板材的化学成分应符合表2的规定。需方复验时,板材的化学成分允许偏差应符合GB/T 3620.2的相关规定。