

前 言

本标准代替 GB/T 3623—1998《钛及钛合金丝》。

本标准与 GB/T 3623—1998 相比主要变化如下：

- 纯钛结构件丝力学性能指标参照 ASTM B348 和 ASTM B863 调整,其中 TA2、TA3、TA4 的强度指标比 Gr. 2、Gr. 3、Gr. 4 更高；
- 原 TA4 牌号变为 TA28；
- 增加了 TA1-1、TC2 和 TC4ELI 三种牌号；
- 调整了纯钛焊丝的化学成分,其中间隙(ELI)纯钛焊丝的化学成分,与 AWS A5. 16-2004 基本一致；
- 加宽了 TC4 钛合金丝材的供货直径范围,并对直径 1 mm~2 mm 结构丝材的力学性能指标进行了调整；
- 增加了直段丝、复绕供货方式,并规定了碱酸洗和磨光的表面处理方式；
- 增加了检验结果的判定方法。

本标准中的附录 A 是规范性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由宝钛集团有限公司、宝鸡钛业股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人:王永梅、黄永光、王建斌、王伟琪、薛虎明。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- YB 764—1970;GB/T 3623—1983、GB/T 3623—1998。