

钛-不锈钢复合板

1 范围

本标准规定了钛-不锈钢复合板产品的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及订货单内容等。

本标准适用于厚度不小于 4 mm 的钛-不锈钢复合板。本产品用于在腐蚀环境中,承受一定压力、温度的压力容器、过渡接头及其它设备零部件等。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 223(所有部分) 钢铁及合金化学分析方法
- GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 3620.1 钛及钛合金化学分析方法 化学滴定法
- GB/T 3620.2 钛及钛合金化学分析方法 光谱法
- GB/T 3621 钛及钛合金板、带、箔、丝、管、棒、锻件、铸件、粉末、焊丝、焊带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 4224 不锈钢板重量测量方法
- GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 4238 耐热钢板
- GB/T 4698(所有部分) 海涂用钛合金化学分析方法
- GB/T 6396 复合钢板力学性能试验方法
- GB/T 8547 钛-钢复合板
- JB 4708 钢制压力容器焊接规程
- JB/T 4709 钢制压力容器焊接规程
- JB 4728 压力容器用不锈钢锻件
- JB 4730 压力容器无损检测

3 术语和定义

GB/T 6396 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

复材 cladding

指金属复合板中作为耐蚀层、且厚度较薄的金属材料,本标准中为钛及钛合金材料。

3.2

基材 base material

指金属复合板中作为受力层、且厚度较厚的金属材料,本标准中为各类不锈钢材料。

3.3

钛-不锈钢复合板 titanium clad stainless steel plate

指采用爆炸复合技术及爆炸复合-轧制联合技术使钛及钛合金(复材)与各类不锈钢(基材)达到冶