

前 言

本标准代替 GB/T 8546—1987《钛-不锈钢复合板》。

本标准与 GB/T 8546—1987 相比,主要有以下变动:

- 适用范围由原标准厚度大于 8 mm 变为厚度不小于 4 mm;
- 增加了术语和定义一节;
- 复材增加了 TA9、TA10,基材增加了锻件(JB 4728);
- 增加了产品型式一节;
- 增加了爆炸-轧制工艺制造的复合板;
- 提高了复合板不平度的精度;
- 复材允许由多层同材质板构成。复层厚度范围由原来 1.5 mm~12 mm 扩大到 1.0 mm~12 mm;
- 对复合板基、复材允许拼焊的尺寸作了修改;基、复材的焊接要求中补充了多项条款,并取消了拼焊板宽与对接焊缝的距离要求;
- 对长度、宽度偏差表中部分偏差作了修改,并对长度 $>2\ 800$ mm 的复合板偏差作了具体规定;
- 对外观质量部分条款作了修订;
- 对产品供货状态作了修订;
- 增加了订货单要求。

本标准附录 A 为规范性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由西安天力金属复合材料有限公司、西部金属材料股份有限公司、宝钛集团有限公司负责起草。

本标准主要起草人:李选明、郭悦霞、杨军红、黄永光、吕利强、樊科社、李平仓。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8546—1987。